

ZAPYTANIE OFERTOWE

na wydanie opinii eksperckiej /ekspertyzy technicznej w zakresie oceny zasadności inwestycji polegającej na budowie zakładu produkcji kruszyw metodą na mokro z zamkniętym obiegiem wody oraz z prasą filtracyjną.

Szanowni Państwo,

w imieniu Świętokrzyskiej Grupy Przemysłowej Industria S.A. z siedzibą w Kielcach zwracam się z uprzejmą prośbą o rozważenie możliwości wydania przez zespół pracowników naukowo-dydaktycznych Politechniki Świętokrzyskiej w Kielcach opinii eksperckiej / ekspertyzy technicznej w następującym zakresie:

Przedmiot opinii:

Ocena inwestycji polegającej na budowie zakładu produkcji kruszyw metodą na mokro z uwzględnieniem:

- Zasadności poddania procesowi płukania, kruszenia i przesiewania materiałów pozanormowych (zawierających frakcje ilaste) w celu uzyskania frakcji wysokomarżowych w postaci grysów (2–8 mm , 8-16mm, 16-22mm) oraz frakcji 0-2 mm o niskim zapyleniu.
- Prawdopodobieństwa uzyskania produktów o zawartości pyłów <0,063 mm, zgodnych z normami PN-EN 13043, PN-EN 13242 oraz PN-EN 12620 i wymagania GDDKiA oraz możliwości ich zastosowania,
- Analizy pod kątem produkcyjno - kosztowym (szacunkowa wydajność, zużycie wody, energii, straty surowca, koszty eksploatacji) oraz zastosowania podobnych rozwiązań na rynku – dla zaproponowanego rozwiązania technologicznego.

1. Charakterystyka nadawy

Należąca do ŚGP Industria S.A. Kopalnia Jaźwica boryka się z dużą zmiennością złoża. Przedmiotem eksploatacji są partie złoża z dużą zawartością przerostów krasowych. Obecnie stosowany system przerobu nie daje możliwości skutecznego odseparowania ww. mas od kopaliny. W związku z powyższym generowane są duże straty na surowcu (kopalina wymieszana z materiałem ilastym jest lokowana na zwałowiskach) lub pojawiają się trudności z utrzymaniem parametrów jakościowych produkowanego asortymentu (przekroczone ilości zapylenia).

W związku z powyższym poszukiwany jest sposób rozwiązania przedmiotowego problemu w postaci produkcji kruszyw metodą na mokro do którego nadawę będzie stanowić:

- frakcja 0 - 31,5 lub 0-63 mm o niskich parametrach jakościowych - wysoka zawartość frakcji pyłowej około 20 %,

- kopalina zanieczyszczona przerostami krasowymi (po wcześniejszym przekruszeniu do ww. frakcji), których odseparowanie nie jest możliwe w procesie przesiewania na sucho - obecnie deponowana jako odpad wydobywczy na zwałowiskach – obiektach unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

2. Wymagania jakościowe dla produktów końcowych w technologii na mokro

Kruszywa wyprodukowane z zastosowaniem ww. technologii muszą spełniać następujące parametry jakościowe:

a) Gryś

- wskaźnik płaskości: $\leq 20\%$,
- wskaźnik kształtu: $\leq 20\%$,
- zawartość pyłów: $f_1 \leq 1\%$,
- kategoria uziarnienia: **Gc 90/15**.

b) Piasek 0-2 mm

- zawartość pyłów: $f_3 \leq 3\%$,
- kategoria uziarnienia: **Gc 85**.

Pytania szczegółowe:

1. Jakie obniżenie zawartości frakcji $<0,063$ mm można osiągnąć w porównaniu z obecnym procesem produkcji (na sucho)?
2. Jak redukcja zapylenia w asortymencie przełoży się na poprawę jakości i konkurencyjności produkowanych gryśów?
3. Jakie są szacunkowe straty surowca (%) i dodatkowe koszty eksploatacji płuczki?
4. Jakie technologie przeróbki byłyby rekomendowane dla surowca o powyższych parametrach?
5. Czy istnieje możliwość zastosowania alternatywnej technologii do produkcji kruszyw metodą na mokro, która pozwoliłaby osiągnąć porównywalną lub lepszą poprawę jakości kruszywa? Jeśli tak należy wskazać taką metodę oraz porównać koszty inwestycyjne i eksploatacyjne obu metod?

Zakres i forma opinii:

- opinia pisemna z wnioskami, rekomendacjami i ewentualnymi wyliczeniami / symulacjami,
- ewentualne dokumenty, informacje potrzebne do sporządzenia opinii Spółka wg swojego uznania udostępni na wniosek Oferenta.
- ewentualnie wizyta w Kopalni Jaźwica / pobranie próbek i badania laboratoryjne (jeśli konieczne – prosimy o wskazanie zakresu i kosztów).
- wykonanie badań materiałów pobranych z kopalni, o znacznym zapyleniu, w zakresie wyznaczenia podstawowych właściwości geometrycznych stanowiących podsytawę do opracowania opinii / ekspertyzy.

Cena / koszt usługi: Prosimy o przedstawienie oferty cenowej, w tym:

- szacunkowy koszt opinii eksperckiej,
- ewentualny koszt wizyty na obiekcie / pobrania próbek,
- forma rozliczenia (faktura VAT, zaliczka, termin płatności),
- proponowany termin realizacji

Świętokrzyska Grupa Przemysłowa Industria S.A., zastrzega, iż niniejsze postępowanie służy do wyboru kontrahenta celem dalszych negocjacji, a wybór oferenta nie stanowi przyjęcia

oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego i nie oznacza zobowiązania do zawarcia umowy. Oferenci nie mogą wnosić roszczeń z tytułu kosztów poniesionych w przygotowanie ofert. Złożenie oferty jest jednoznacznie z akceptacją postanowień niniejszego zapytania bez zastrzeżeń.

Oferty proszę przesyłać na adres e-mail: biuro@industria.eu

Kielce, 20 kwietnia 2026 roku


CZŁONEK ZARZĄDU
Izabela Buszewicz


CZŁONEK ZARZĄDU
Jan Kozłara


PREZES ZARZĄDU
Tadeusz Bałchanowski